

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Ракета НГЖ-1

Водно-гликолевая гидравлическая жидкость

НГЖ-1 представляет собой трудновоспламеняемую, гидравлическую жидкость, Производится на водно-гликолевой основе с добавлением импортного пакета присадок, улучшающего коррозионную стойкость, противоизносные свойства и фильтруемость.

НГЖ-1 предназначен для работы в гидравлических системах металлургического, литейного, горно-шахтного, стекольного производства. Там, где существует угроза возгорания рабочей жидкости. Полностью соответствует требованиям 7 Люксембургского Отчета.

Преимущества гидравлической жидкости **НГЖ-1**:

- конкурентная цена, в сравнении с импортными аналогами
- огнестойкость продукта, связанное со спецификой сталеплавильного производства
- не требует специальной дорогостоящей утилизации, в отличие от индустриальных масел
- устойчива к биопоражению
- имеет длительный срок эксплуатации
- нейтральна к уплотнительным элементам;
- гарантирует чистоту рабочего места. Во время ремонтных работ технический персонал получит возможность промывать детали водой
- имеет хорошие низкотемпературные свойства
- эффективный пакет присадок обеспечивает надежную защиту от коррозии;
- обеспечивает надежную защиту от износа, даже при высоких нагрузках.

Технические характеристики в сравнении с импортным аналогом:

Показатели	НГЖ-1	Ultra Safe 620
Внешний вид	Однородная неокрашенная жидкость без мех. примесей	Однородная бесцветная жидкость без мех. примесей
Кинематическая вязкость, при 40 ⁰ С, мм ² /с	38,0 – 42,0	37,0 – 42,0
Плотность, при 20 ⁰ С, г/см ³	1,05 - 1,085	1,05 - 1,085
Температура застывания, °С	не выше минус 50	не выше минус 50
рН-показатель	8,5 - 10,5	8,5 - 10,5
Склонность к пенообразованию, см ³ : - при 25 ⁰ С - при 95 ⁰ С - при 25 ⁰ С после 95 ⁰ С	≤ 70/10 ≤ 300/10 ≤ 70/10	≤ 70/10 ≤ 200/10 ≤ 70/10
Массовая доля остатка после выдержки при 120 ⁰ С в течение 168 час., %	≤ 20	не нормируется

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Ракета НГЖ-1

Водно-гликолевая гидравлическая жидкость
ТУ -2022

Коррозионное воздействие на металлы при t 90°C - 168 час., потери массы металла от коррозии, мг. - сталь 10 (ГОСТ 1050) - чугун Сч 25 (ГОСТ 1412) - медь М3 (ГОСТ 859) - латунь Л68 (ГОСТ 1020)	≤ 4 ≤ 5 ≤ 4 ≤ 5	Не нормируется
Коррозионное воздействие паровой фазы на сталь 10 при 60°C -168 час. (внешний вид пластин)	отсутствие точечной коррозии	отсутствие точечной коррозии
Трибологические характеристики на ЧМТ: - индекс задира, кгс - диаметр пятна износа (при нагрузке 20 кгс при комнатной температуре, 1 час), мм	≥ 39 $\leq 0,8$	≥ 39 $\leq 0,9$
Воздействие на нитрильную резину (марки 57-5006) при 70°C, 168 час, изменение объема, %	0 ÷ +7	Не нормируется